



TMK株式会社

【Techno-Machinery Kyoto】

自動車・電池・医療品などあらゆる分野における、多種多様な自動化装置、検査装置を開発・製造ならびに販売しています。業歴45年にわたる経験および技術力を基に、導入計画から製作、立ち上げ、稼働後のフォローまでトータルにサポートし、より良い装置をご提供出来るように全力を尽くします!!

自動化設備の トータルプランナー

樹脂成形インサート自動化、
電池製造工程自動化、
各種加工機への搬送装置、
各種組立装置、自動検査装置、
トレイチェンジャー、箱詰装置
パレタイジング自動化など

納入機械一覧

(代表的な機械のみ記載)

- 【電子部品・半導体関係】
- 各種リレーコイルブロック組立装置
- 〃 二次シール機
- 〃 ケース被せ機
- 〃 特性検査装置
- 〃 半片面検査装置
- 〃 端子曲げ包装機
- 〃 内枠接着挿入装置
- 〃 不良品取出装置
- 〃 本体ブロック硬化炉
- 各種ガラス基板ストッカー (AGV,MGV)
- 各種ガラス基板搬送ライン
- CD・DVDディスクストッカー
- プリント基板反り直し装置
- 水晶振動子搭載装置
- シリコンウェハ外観検査装置
- サーミスタ選別装置
- サーミスタ搭載装置
- マグネットスイッチ組立装置
- プッシュスイッチ組立装置
- セラミック基板検査装置
- 圧膜基盤外観検査装置
- トップエントリー極数切断装置
- サイドエントリー極数切断装置
- リードフレーム捺印切断装置
- 【家電関係(電機機器)】
- ジュースミキサー組立ライン
- ホームベーカリー組立ライン
- スピナーユニット組立装置
- ミキサーカッター研磨装置
- 蛍光灯完成品検査装置
- クワイバンプ搭載装置
- 各種ユニットパーツ組立装置
- 圧電点火組立装置
- スピンドルモーター組立装置
- 超音波洗浄装置
- 【自動車関係】
- 2D・3Dインサート成形システム
- ファンモーター組立ライン
- ブラシホルダー組立装置
- リトラクター組立装置
- ヒューズ自動挿入装置
- 端子溶接装置
- コイル供給装置
- 防滴剤塗布装置
- 気密検査 & 内部洗浄装置
- 圧力調整検査装置
- 外観検査装置
- コイル端子溶接装置
- バルブかしめ装置
- コンロッド組立装置
- エンドブレー測定装置
- 空圧回路動作検査装置
- 部品整列収納装置
- コンプレッサー搭載装置
- 【包装機及び付帯装置】
- 段ボール箱詰機
- ラップランドケーサー
- 縦型エレクター
- 横型エレクター
- トレーフォーマー
- ロボットケーサー
- セルパレットパッカー
- 底充填ケーサー
- 計数包装機
- ゆで卵ネット包装機
- 【食品関係】
- スライスハム整列供給装置
- 樹脂容器ピンホール検査装置
- 樹脂容器集積フィルム包装機
- 樹脂容器用ラベル供給装置
- 封止ラベル溶着装置
- 温泉卵製造装置
- 納入機械一覧 (代表的な機械のみ記載)
- 【電池 & キャパシタ関係】
- E P電池組立ライン
- 電池用シュリンクラベラー
- Liイオン極板切断加工装置
- 〃 内面保護テープ貼付装置
- 〃 テープ貼付検査装置
- 〃 トッププレート貼付装置
- 〃 外観検査 & ストック装置
- 〃 缶内面洗浄装置
- ML電池シール剥塗布 & 検査装置
- 〃 導電剤塗布 & 検査装置
- 〃 レーザー端子溶接装置
- CR電池自動I/P捺印装置
- 〃 端子溶接装置
- 〃 縦型連続洗浄装置
- 〃 セルトレイ収納装置
- 〃 リング挿入装置
- ER電池端子溶接装置
- PR電池空気電池自動組立ライン
- LR電池合剤整列 & 圧入装置
- 〃 検査 & 箱詰箱出ライン
- Ni / MH電池組電池端子溶接装置
- 〃 封口体安全弁組立装置
- 〃 安全弁検査装置
- 各種電池極板スタッキング(積層)装置
- バックアップ電池極板組立装置
- 真空注液装置
- キャパシタ組立装置
- キャパシタ、ポリマー、リチウムイオン電池用
ラミネートフィルム成形装置(絞り装置)
- 真空注液 & ヒートシール装置
- アルミ缶内洗浄装置
- ラミネート電池組立装置
- 【自動検査装置】
- 精密成型樹脂部品外観検査装置
- リードフレーム外観検査装置
- 各種電池安全弁耐圧 & リーク検査装置
- 各種電池O.V, C.V検査装置
- 各種X線検査装置
- 各種外観検査装置
- 各種基盤外観検査装置

自動成形ロボットシステム



パーツフィーダーから供給された部品を整列の後、成形金型に投入、取り出した完成品に検査、組立等を行い、パレタイズ収納します。多品種対応のため、ロボットハンドにツールチェンジャーを採用しています。

インサート成形自動システム



インサート成形機に関わる全ての作業を完全自動化したシステムです。(供給、インサート、取出し、組立、外観検査、寸法測定、導通検査、箱詰め等)

自動車部品自動組立機



トレイチェンジャーにてトレイ供給されたワークを多関節ロボットにて取出し、各種組立及び検査、印字を行った後、トレイに収納します。

製品整列装置



コンベア上をランダムに流れてくるワークの向き及び天地表裏を判別し、パラレルリンクロボットにて一定方向に高速で整列させます。

パラレルピッキング装置



供給されたワークの印字をカメラにて撮像して品種判定を行い、品種ごとに振分けて高速で排出します。

樹脂製品包装装置



樹脂製品の組立、プリスター、台紙のセット、ホットメルト接着剤塗布、接合までを自動化した装置です。