



片持ちコンベヤの
開発メーカー

大峰チップコンベヤタテ型

「トラブルレス」
重点に設計。
多様な機種で
内外の需要拡大。

切り屑・プレス抜き屑・ダイカスト湯口・
集中処理システムの決定版



大峰チップコンベヤは

チェーン駆動による片持ちスクレーパー方式を特徴とするコンベヤであり、スクレーパーはシュート底面に摺動しつつ、削り屑を搬送し戻りは側壁に垂下して削り屑の投入及び搬送を妨げる事なく進行する構造になっています。

主な特長 (Main Features)

- 噛み込みによる底板の異常摩耗がありません。
スクレーパーは自重でシュート底板に接していますので、もしスクレーパーと底板の間に屑が挟まってもスクレーパーが上に逃げて噛み込み圧力が生じません。従って底板の異常摩耗が起りません。
- スクレーパーは堅牢でどのような削り屑にも適用できます。
スクレーパーの取付は曲げモーメントに対して丈夫な構造に設計され、その上削り屑、抜屑の種類により適当な形を選ぶことができます。
- 駆動に無理がないので運転動力が少ない。
噛み込みその他異常発生の原因を除いた合理的設計になっていますから、駆動動力が少なく済みます。
- 切削剤を使用する場合にも適しています。
切削剤を使用した場合は削り屑と一緒に流れる切削剤のタンクとしてコンベヤのシュートを利用することができます。
- 削り屑はどこからでも供給できます。
スクレーパーはコンベヤ先端で削り屑を払い落した後、チェーンに垂下して戻り方向に進行します。

自由に上下・左右に屈曲できるフロアコンベヤ

片持ちコンベヤの
開発メーカー

大峰チップコンベヤフロア型

大峰チップコンベヤは

床上に直接設置する型式のコンベヤであり、人や車が越え易いよう、高さを低く設計してあります。

主な特長 (Main Features)

- ピットを掘る必要がありません。
- レイアウト変更による移設や配置変えができます。
- 屈曲したラインにも設置できます。
- 工作機械の踏台の下を通すこともできます。
- 踏板の設置で人や車も通行できます。

ターニング用コンベヤ



工作機械内蔵型コンベヤ

特許

ツイン200

2本のスクリー軸が切りくずを大量に搬送!!ワーク・破材の噛み込みがありません。



主な特長 (Main Features)

- 2軸スクリータイプのため、切りくずの搬送能力が大幅アップ。
- 切りくずがスクリーに巻きつかない。
- 排出口の改良 (楕円形) で切りくずをよりスムーズに排出。
- 独自の底部構造 (V字形) により作業中のミスでチャック・加工物・工具類を落としてもかみ込みもなく、切りくずと共に搬送できる。
- 鉄・アルミ・カール状の切粉は圧縮される。

2軸スクリータイプ

鉄・アルミ・カール状の切りくずは圧縮されます。

ノンタッチ大峰システム

切りくず処理の無駄をなくし、油公害から工場をまもる

納入実績
708基

ISO14001
規格対応適合品

主な特長 (Main Features)

- 処理作業の省力化
リフターにより運搬車からホッパーへ移し替える手間を省きました。
- 安全・確実
チップ台車をリフター内に入れるだけで補助作業がいりません。
- トラックへの積み替え簡単
工場の規律が保持されます。床には油が一滴もこぼれません。従って下水への油流出もありません。
- 切削油の回収と油公害を防ぐ。
油による公害が発生しません。
- 総合効果により半年で償却できます。
チップ台車から切りくずの積み替え、切りくず置場からトラックへの積み込み等、これらの作業による膨大な労費、さらに環境への悪影響を考えますと、6ヶ月で充分償却できます。

