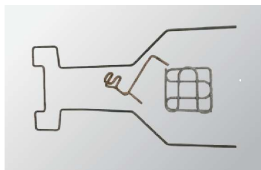




## ROBOARM ロボアーム立体曲げワイヤーベンダー

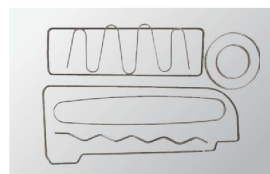


使いやすく、さらに  
スリムになって新登場!



- 特長
- 省スペース・コンパクト化された  
本体寸法 (全長約500mm短縮)
  - 加工領域の広い高剛性ベンディングヘッド!
  - シャープでバリのない切断面!
  - WindowsタッチパネルPC採用!
  - シミュレーションソフト (オプション)

## WIREMAN 2次元曲げワイヤーベンダー



- 特長
- 高速・高精度加工を実現!  
高速かつ安定した高精度加工が可能。
  - 材料押えユニット  
材料の浮き上がりや、金型からの離脱を防止! (標準装備)
  - 8種類の加工プログラム!  
プログラミング中に最大8種類のRを選択できる  
NC芯金回転機能 (オプション)
  - きれいな切断面!  
シャープでバリのない切断面。
  - 端末加工機と連動OK!  
プレスや面取りユニットetc.の各種端末加工機との連動が可能。
  - 矯正コマ位置デジタル表示ユニット  
矯正位置のデジタル表示により作業効率UP! (オプション)

## 3D-BENDER 3Dベンダー立体曲げワイヤーベンダー

生産性を高める独自開発の新機構採用!



- 特長
- 内軸/外軸スピンドルの  
独立回転・無段階上下動作による多彩なツール構成。
  - ドローベンド方式/コンプレッションベンド方式の切替が可能。
  - 高剛性マシーンが支える高い繰り返し加工精度。
  - シミュレーションソフト (オプション)



## NC-BENDER NCベンダー(テーブルベンダー)

NC機能を最大限搭載して開発された、  
〈曲げ加工専用機〉ベンディングマシン



- 特長
- ACサーボモーターで駆動する為、  
コンプレッサーが不要
  - NC制御の為、従来の空圧・油圧式より  
回転角度設定が容易  
左右の曲げ角度設定が可能
  - 最大10工程100品種までの  
曲げ角度設定が可能でプログラムデータを  
SDカードに保存可能
  - 回転角度0°~360°×Max100回転まで可能  
(NCミニベンドは25回転まで)
  - 曲げ加工スピードの無段階変速切替が可能
  - タッチパネル画面に生産カウンター表示
  - 曲げ動作の中でシリンドラーの動作を  
含める事が可能
  - プログラムは日本語入力(英語可能)

