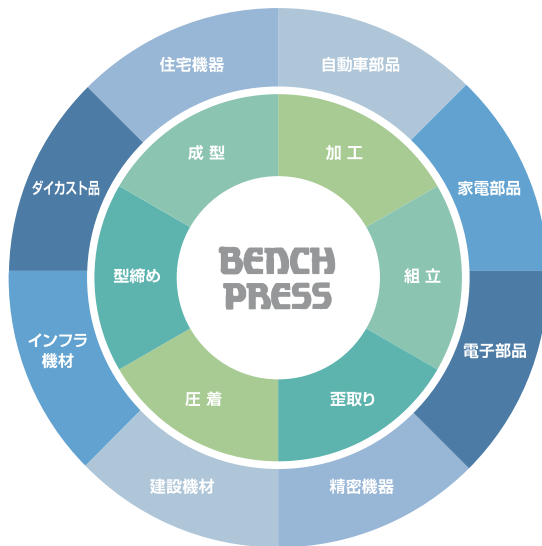




自動車関連、家電、エレクトロニクス
 その他産業の組立・加工、精密プレス加工用

高速油圧 ベンチプレス



- ・独自の高速/低速2段モーション機能付き複合シリンダーの採用
- ・高剛性、高精度の新型C型フレーム
- ・ポンプモーター逆転防止機能標準装備
- ・自動化に対応しやすいPLC、タッチパネルを採用した操作・制御盤
- ・豊富なオプション

標準C型-KOEI・BENCH PRESS仕様表 (60Hz)

仕様	型式	KPH-3M	KPH-5M	KPH-10M	KPH-15M	KPH-25M	KPH-35M
加圧力(ton)		1.5~3	2.5~5	4~10	7~15	10~25	15~35
オープンハイト(mm)		250	250	350	350	400	400
シャットハイト(mm)		100	100	150	150	200	200
リーチ(mm)		180	180	230	230	250	250
モーター(Kw)		0.75	1.5	2.2	3.7	3.7	5.5
使用電源		動力AC200V / 操作回路AC100V (トランス内蔵)					
ストローク長さ(mm)		150	150	200	200	200	200
ラム下降速度 (mm/sec)	アブローチ時 (mm/sec)	310	370	380	380	250	250
	加圧時 (mm/sec)	35	45	29	29	16	16
ラム上昇速度(mm/sec)		290	350	290	290	250	250
タンク容量(L)		30	30	55	55	90	90
テーブル高さ(mm)		250	250	300	300	455	455
高さ(H)×幅(W)×奥行(D)(mm)		1400×560×960	1400×560×960	1700×600×1210	1700×600×1210	2200×740×1240	2200×740×1250
機械重量(kg)		350	500	900	1000	2000	2100

電動サーボプレス KSV

Electric Servo Press

- ・静粛、省エネ、高精度なボールスクリューの採用
- ・高剛性、高精度の新型C型フレーム
- ・加圧力、下降/上昇 速度調整、高精度位置決め設定制御が可能
- ・動作パターンの記憶、プログラミング動作が可能



高速油圧サーボプレスKSU [C型フレーム対応可]

High Speed Hydraulic Servo Press

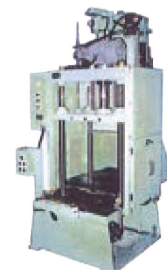
- ・高速/低速2段モーション複合シリンダーの採用によりサイクルタイムを短縮
- ・サーボモーターの使用により、省エネ、高効率運転
- ・動作パターンの記憶、プログラミング動作可能
- ・速度設定、高精度位置決め制御及び、圧力制御が可能
- ・油圧プレスと電動サーボプレスの長所を兼ね備えたハイブリッドのプレス機
- ・作動油発熱が極小の為、作動油の使用量少



四柱式高速油圧(トリミング)プレス KTP

Four-column High-speed Hydraulic Trimming Press

- ・四柱式のフレーム構造によりフレームのたわみが少なく、高剛性
- ・高速油圧プレス、高速油圧サーボプレスのいずれにも対応可能
- ・お客様のニーズに合わせた柔軟な設計対応
- ・省エネインバーター油圧ユニット対応可能



光栄製作所の対応 トータルにサポート致します



動力プレス機械の特定自主検査

- ・1年以内ごとに1回、動力プレス機械の特定自主検査を実施させることが法律で定められています。
- ・特定自主検査は資格を有する労働者または登録されている検査業者によって検査を行う必要があります。
- ・特定自主検査を修了したことを示す検査標章を当該プレス機への表示が義務となっています。